

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

20 Septembre 2023 | Ravenne, Italie

Les presses Kubota sont désormais dotées de nouvelles fonctions TIM (Tractor Implement Management).

Les presses Kubota TIM sont désormais équipées de nouvelles caractéristiques uniques qui améliorent le confort et la sécurité du conducteur.



Image : Presse Kubota avec la nouvelle fonction TIM Pack 2.0.

Kubota a été un pionnier dans le domaine de la gestion du tracteur par l'outil (TIM). S'appuyant sur ses précédentes innovations dans ce domaine, il a franchi une nouvelle étape avec l'introduction du TIM Pack 2.0. Cette nouvelle technologie comprend un dispositif d'alimentation automatique de la chambre de pressage et permet également de contrôler le rotor en cas de blocage inattendu.

En 2020, Kubota a franchi une étape importante en devenant le premier constructeur à obtenir la certification AEF pour la combinaison d'un tracteur et d'un outil compatibles TIM. Cette avancée a été obtenue grâce à la série de tracteurs M7003 KVT de Kubota et aux presses à chambre variable BV. La communication entre le tracteur et l'outil assure un travail efficace, réduit les erreurs humaines et augmente le confort du chauffeur.

Dans le domaine du pressage, le premier niveau TIM lancé il y a trois ans a déjà permis d'automatiser les opérations répétitives les plus contraignantes pour le chauffeur. L'arrêt du tracteur pour le liage, le liage et l'ouverture, fermeture de la porte étaient déjà entièrement automatisés par le système, ce qui a permis de réduire à deux le nombre d'actions du chauffeur pour le pressage d'une balle, au lieu de 10.



Image : BV5160 Kubota avec la technologie TIM

De plus, le système est conçu pour réduire le régime de la prise de force à certaines étapes du cycle de pressage, ce qui contribue à minimiser les coûts de fonctionnement en réduisant l'usure de la machine et la consommation de carburant. À ce stade, l'une des rares actions encore à la charge du chauffeur était la gestion de l'alimentation de la presse en se déplaçant sur l'andain avec le tracteur pour que la récolte soit régulièrement alimentée à gauche et à droite dans la chambre de pressage afin d'obtenir la meilleure formation de balles.

Grâce au nouveau système Auto Feed Control, cette opération peut être automatisée. Le timon hydraulique de la presse est alimenté par un distributeur du tracteur contrôlé par le TIM, ce qui permet de faire passer la presse de gauche à droite à l'arrière du tracteur. Le système est entièrement autonome et reçoit ses informations des indicateurs de chargement droite-gauche. Il en résulte une forme de balle parfaite et dense. Le chauffeur n'a plus qu'à maintenir le tracteur au centre de l'andain ce qui permet également d'éviter la contamination du fourrage au sol, car les roues du tracteur restent à l'écart du fourrage.

Un dispositif supplémentaire, appelé Auto Blockage Control and Monitoring, a été développé pour assurer un bon flux de récolte dans la presse. Ce système permet une réaction instantanée en cas de surcharge de fourrage.

Le système a une réactivité plus rapide qu'un humain pour arrêter le tracteur et la prise de force, ce qui le rend beaucoup plus sûr. Il permet ainsi d'éviter les bourrages en arrêtant immédiatement le flux de récolte et en ouvrant automatiquement le DropFloor. Les normes de sécurité sont ainsi beaucoup plus élevées et tout blocage potentiel de la récolte est résolu rapidement et efficacement.

Ces nouvelles caractéristiques uniques sur le marché seront proposées en option avec le TIM Pack 2.0 et s'appliquent à toute la gamme de presses à chambre variable BV. Cela permet à Kubota de conserver une longueur d'avance sur ses concurrents en matière de fonctionnalité TIM.

À propos de Kubota Corporation

Kubota Corporation est l'un des principaux fabricants d'équipements agricoles, espaces verts, de travaux publics et de moteurs industriels depuis 1890. Avec son siège social mondial implanté à Osaka au Japon, et ses filiales dans plus de 110 pays d'Amérique du Nord, d'Europe et d'Asie, Kubota a réalisé, en 2018, un chiffre d'affaires de plus de 17 milliards de dollars. Bien que l'équipement agricole soit sa première ligne de produits, Kubota produit également un portefeuille diversifié d'autres produits, comme, par exemple, les systèmes de filtration d'eau, l'irrigation, les canalisations, les logements et les grandes installations de vannes souterraines.

Notre mission

Notre mission, "Pour la Terre, Pour la Vie" parle de notre engagement pour la préservation de l'environnement naturel tout en aidant à la production de denrées alimentaires et d'eau, ce qui reste vital pour les besoins de la population mondiale qui continue de croître. Cette mission est réalisée à chaque fois qu'un tracteur Kubota effectue une récolte afin de produire de la nourriture, ou encore lorsque l'une de nos machines de Travaux Publics creuse pour transporter les ressources en eau. Pour plus d'informations sur Kubota, veuillez visiter www.kubota-global.net ou www.kubota-eu.com.

Pour plus d'information, veuillez contacter :

Maxence de Lantivy

Chef produit Récolte

Tél. : 02 38 52 43 09

maxence.delantivy@kvernelandgroup.com



Téléchargez les images :

Image [Kubota BV5160+TIM](#)



Image [Kubota BV5160+TIM](#)



Nous suivre :

 Site Internet : <https://www.kubota.com> , <https://www.kubota-eu.com>

 LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/kubota/>, <https://www.linkedin.com/company/kubota-in-europe/>

 Facebook: <https://www.facebook.com/KubotaEurope/>

 Instagram: https://www.instagram.com/kubota_in_europe/?igshid=YmMyMTA2M2Y%3D

 YouTube: <https://www.youtube.com/channel/UC2T6NyJ2cAvVPss9Lx7hBhQ>